

GOAL
EINZYLINDER
GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S



EINZYLINDER

GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S



TEXTILKOPF, entwickelt, um hochwertige Erzeugnisse herzustellen und eine konstante Zuverlässigkeit auf Dauer zu gewährleisten.

PLATINENKAPPE
normales oder plattiertes Plüs

NEUE ELEKTRONIK
mit
Touchscreen-
Display mit
hoher Auflösung.

GESTELL mit neuer
Konzeption, entwickelt,
um die Stabilität und die
Steifigkeit zu erhöhen;
ermöglicht außerdem
eine ergonomischere
Montage der
verschiedenen
Komponenten



Die im vorliegenden Prospekt enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

EINZYLINDER GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S

Die einsystemigen Modelle sind die meistverkauften der Serie Goal. Das liegt an deren Vielseitigkeit. Diese können vom einfachsten bis zum komplexesten Artikel herstellen, ohne dabei an Qualität und Leistungsfähigkeit einzubüßen. Diese sind in zwei Versionen, mit fünf oder sechs Farben pro Reihe, sowie mit unterschiedlichen Durchmessern und Nadelanzahlen verfügbar. Die Kontrolle und die Ausführung sämtlicher Steuerungen der Maschine sind einer Elektronik der neuesten Generation überlassen. Die Erzeugung und die Verwaltung der Muster und der Artikel erfolgen über das Softwarepaket Digraph 3 Plus, das eine Stilbibliothek enthält, die der Bediener auf unterschiedliche Weise kombinieren kann, um das gewünschte Ergebnis zu erhalten.

- Muster mit sechs Farben auf einer Reihe, je nach Modell, in glatter Masche oder Plüsch.
- Ferse und Spitze in Pendelbewegung mit variablen Abmessungen und dreidimensionalen Effekten.
- Anzahl Fadenführer: zwanzig oder achtundzwanzig, je nach Modell.
- Randanhebevorrichtung und Fadenführerteller mit Schrittmotor.
- Aktoren mit elektronischer Steuerung zur Auswahl der Nadeln: acht oder neun, je nach Modell.
- Bürstenloser Motor für die Bewegung des Zylinders, koaxial mit dem Zylinderhalter.

ABMESSUNGEN der MASCHINE



Basis 94,5 cm
Tiefe 103,3 cm
Höhe 180 cm

GEWICHT der MASCHINE



ca. 230 kg

EINZYLINDER

GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S

TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NAELEDICKE
GK715S	3"1/2	von 6 1/2 bis 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK716S	3"1/2	von 6 1/2 bis 14	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK615S	3"3/4	von 7 bis 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK616S	3"3/4	von 7 bis 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK516S	4"	von 6 1/2 bis 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Elektrischer Rand mit veränderbarer Höhe mittels Schrittmotor (nur für GK516S_GK616S_GK716S);
- Maschenbildungsschloss erstes System mit drei Arbeitshöhen;
- Motorisierte Platinenkappe für Druck auf die Platinen und Winkelposition;
- Zehn oder achtzehn Farb-Fadenführer, je nach Modell;
- Touchscreen-Farbdisplay mit hoher Auflösung;
- Reinigungsvorrichtung Gehäuse Fadenlaufüberwachungssensoren;
- Fersen-Fadenspannvorrichtung mit vier Positionen;
- Neun Fadenführer auf dem Maschensystem;
- Spulengatter;
- USB-Port;
- Fadenabschersäge mit mechanischem Feststeller;
- Ein Fadenführer auf dem System Gummi-Schussfaden;
- Ein Drosselventil mit variabler Öffnung mittels Schrittmotor;

OPTIONALE HAUPTSYSTEME

- Speicher-Fadenführer, Eco Power oder Eco Compact by LGL
- Positive Fadenführer, YoYo by Dinema
- Positive Fadenführer für Gummi für Kompressionsstrümpfe
- Positive Fadenführer für Elastan, Plus by Dinema
- Motorisierte Maschenbildungsschlösser
- Antitwist-Vorrichtung
- Füßlinge-Vorrichtung
- Vorrichtung G-Flot
- Vorrichtung G-Flot 2
- Vorrichtung Hilfgreifer für Elastan
- Fadenspannvorrichtung mit sechs Positionen
- Vorrichtung Fadenabschersäge mit variabler Geschwindigkeit
- Farb-Einheiten mit drei Fadenführern (nur für GK615S - GK715S)
- Vorbereitung für Fadenführer mit Anhäufung, Unifeeder 2 by BTR
- Ethernet-Platine für den Anschluss an das Datenerfassungssystem, Nautilus by Dinema
- Zweiter Gummi-Fadenführer
- Fadenlaufüberwachungssensoren, ISPY by Dinema
- Fadenspanner mit Druckluftsteuerung für unwobenes Elastan
- Absauglüfter

ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen

- Muster mit fünf oder sechs Farben pro Reihe, je nach Modell, plus Untergrund, Netz, Fang- und hinterlegte Masche, in glatter Masche oder Plüsch.

- In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Muster mit fünf oder sechs Farben pro Reihe, je nach Modell, plus Untergrund, Fang- und hinterlegte Masche, in glatter Masche oder Plüsch.

- In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Netz, Fang- und hinterlegte Masche mit Muster mit vier oder fünf Farben pro Reihe, je nach Modell, plus Untergrund, in glatter Masche oder Plüsch.

EINZYLINDER

GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S



ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben	GK715S - GK615S fünf Farben pro Reihe, plus Untergrund GK716S - GK616S - GK516S sechs Farben pro Reihe, plus Untergrund
-------------------------------	--

LEISTUNGEN

		ZYLINDER Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
BEARBEITUNGSART		Muster oder Selektionen 300 UpM
		Glatte Masche ohne Muster mit Hochgeschwindigkeits-Platinenkappe 350 UpM
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT		350 UpM

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

HINWEIS: Die erreichbaren Höchstgeschwindigkeiten hängen von verschiedenen Faktoren ab, wie: Garnsorten, Bearbeitungsarten, Schmiermittel, usw.

TEILUNGEN

		TEILUNG																					
Modell	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GK615S	3"3/4		84	88	96		108	112	116	120 128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Nadelstärke 0.85 mm																					
		Nadelstärke 0.70 mm															Nadelstärke 0.60 mm						
GK715S	3"1/2	72		84	88	96	100		108 112	116	120	128	132		144		156						
		Nadelstärke 0.85 mm																					
		Nadelstärke 0.70 mm																					

		TEILUNG																					
Modell	Ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GK516 S	4"	84	88	96		108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200		
		Nadelstärke 1.00 mm																					
		Nadelstärke 0.85 mm					Nadelstärke 0.70 mm					Nadelstärke 0.70 mm					Nadelstärke 0.60 mm						
GK616 S	3"3/4		84	88	96		108	112	116	120 128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Nadelstärke 0.85 mm																					
		Nadelstärke 0.70 mm															Nadelstärke 0.60 mm						
GK716 S	3"1/2	72		84	88	96	100		108 112	116	120	128	132		144		156						
		Nadelstärke 0.85 mm																					
		Nadelstärke 0.70 mm																					

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

HINWEIS:

Die in der vorliegenden Broschüre beschriebenen Merkmale sind indikativ und könnten ohne jegliche Vorankündigung geändert werden.

Für eine vollständige Auflistung der optionalen Zubehörteile wenden Sie sich bitte an das Vertriebsnetz von Lonati. Jegliche durch den Mißbrauch der Maschinen herrührende Verantwortung ausgeschlossen.

Lonati empfiehlt Nadeln von
GROZ-BECKERT®

EINZYLINDER

GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S

STROMAUFNAHME

Mit einem Programm eines durchschnittlich langen Strumpfes.

MASCHINENMODELL	VERBRAUCH KWH
GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S	0.40 - 0.45

DRUCKLUFTVERBRAUCH

Druck am Manometer 6,5 bar, bei 0% Luftfeuchtigkeit und Temperatur am Ausgang aus dem Trockner zwischen 18 °C und 21 °C.

MASCHINENMODELL	ZYKLUSZEIT	VERBRAUCH PRO STRUMPF	VERBRAUCH PRO MINUTE
GK715S - GK716S - GK615S - GK616S - GK516S	2'45"	NI 11 - ft ³ 0.388	NI 4 - Cfm 0.141

VERBRAUCH ABSAUGUNG

Absaugwert am Zylinder = 850 mm/H₂O - Absaugwert an der Fadenhalterdüse = 850 mm/H₂O - Durchschnittsverbrauch = 2.5 m³/min

GERÄUSCHENTWICKLUNG (Maximale akustische Emission für die Modelle der Serie GK)

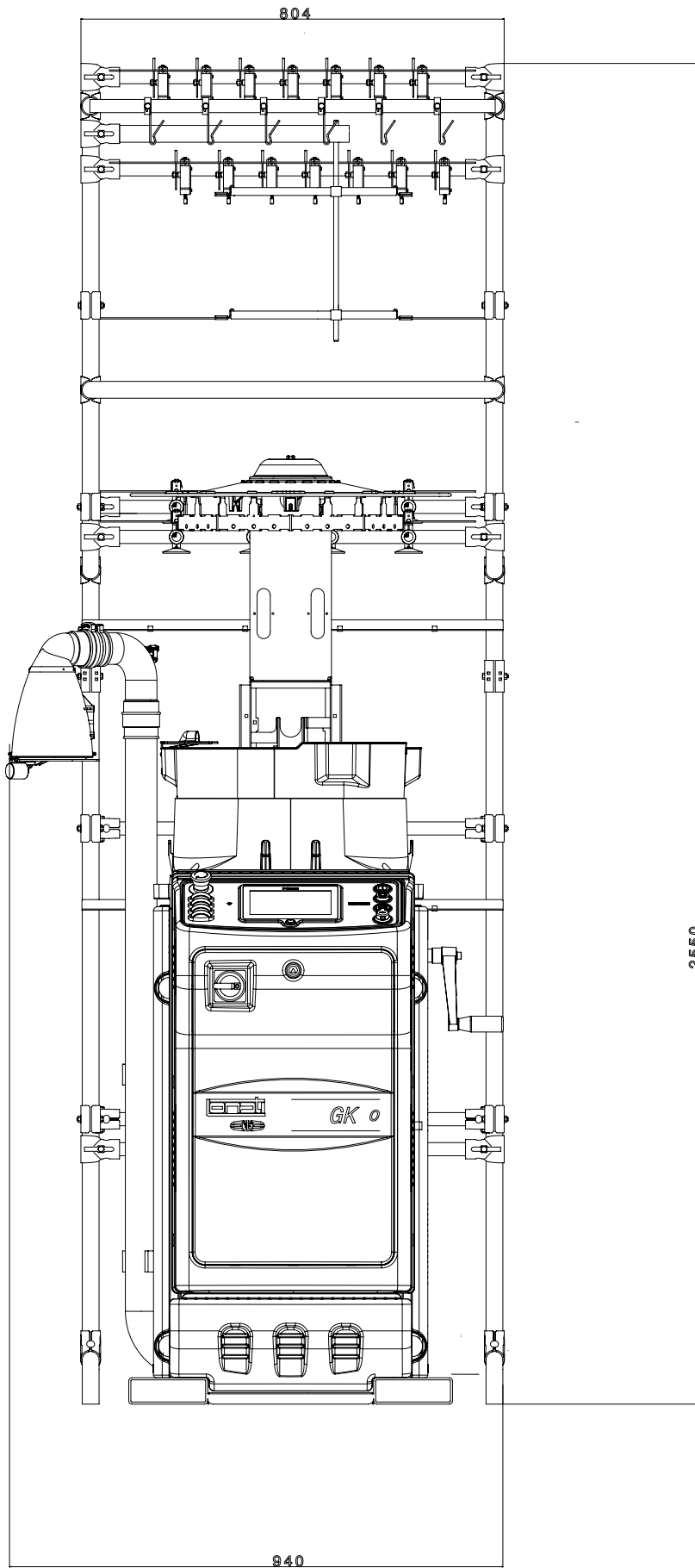
Schalldruckpegel auf der Bezugsoberfläche LpA = 79.5 dB - Schallintensitätspegel = LwA 96.6 dB - Peak = 109.3 dB

SCHMIERMITTEL

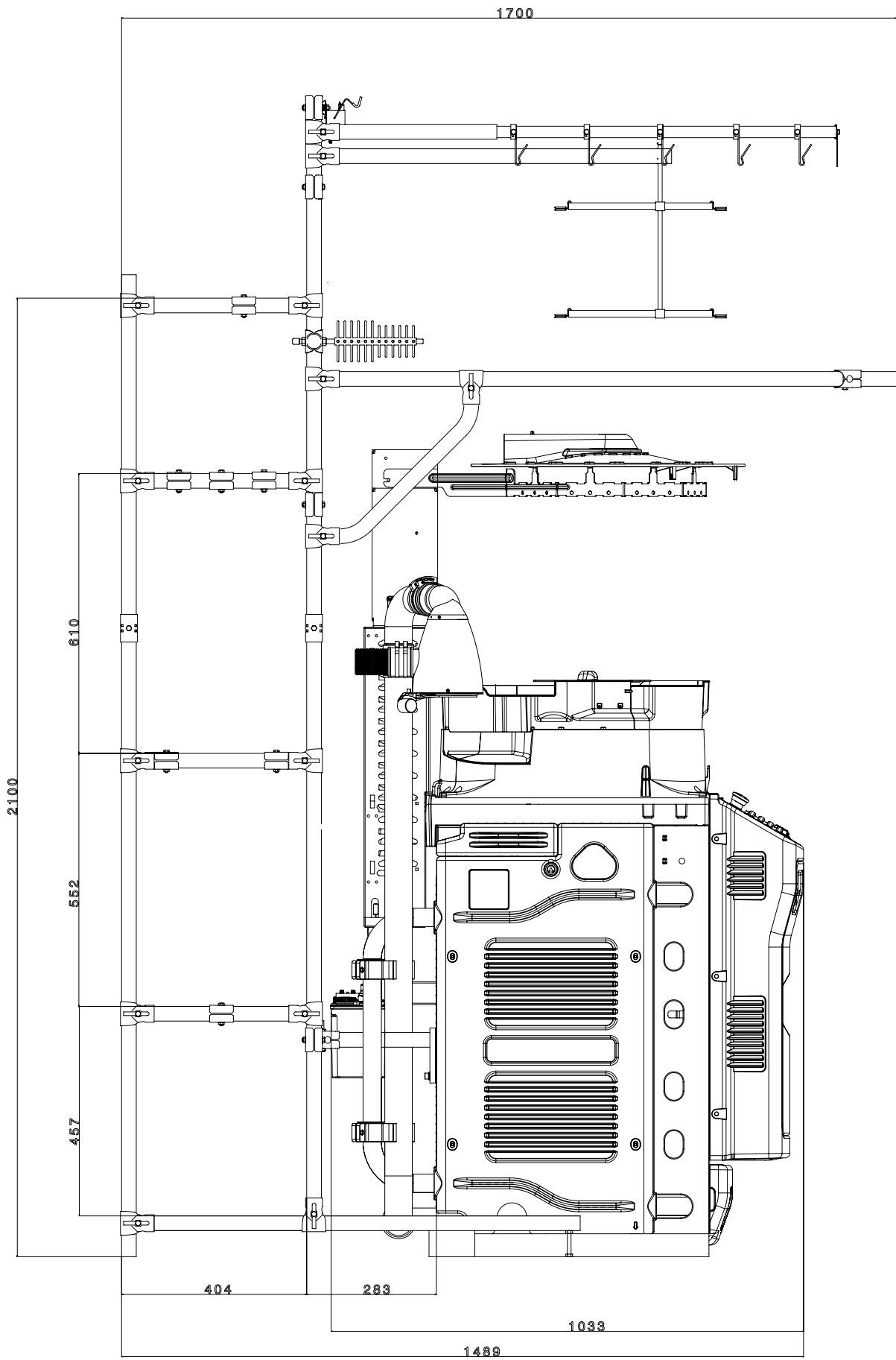
Durchschnittlicher Verbrauch für 100 Dutzend = 270 g. Lonati empfiehlt: Klüber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

FETT

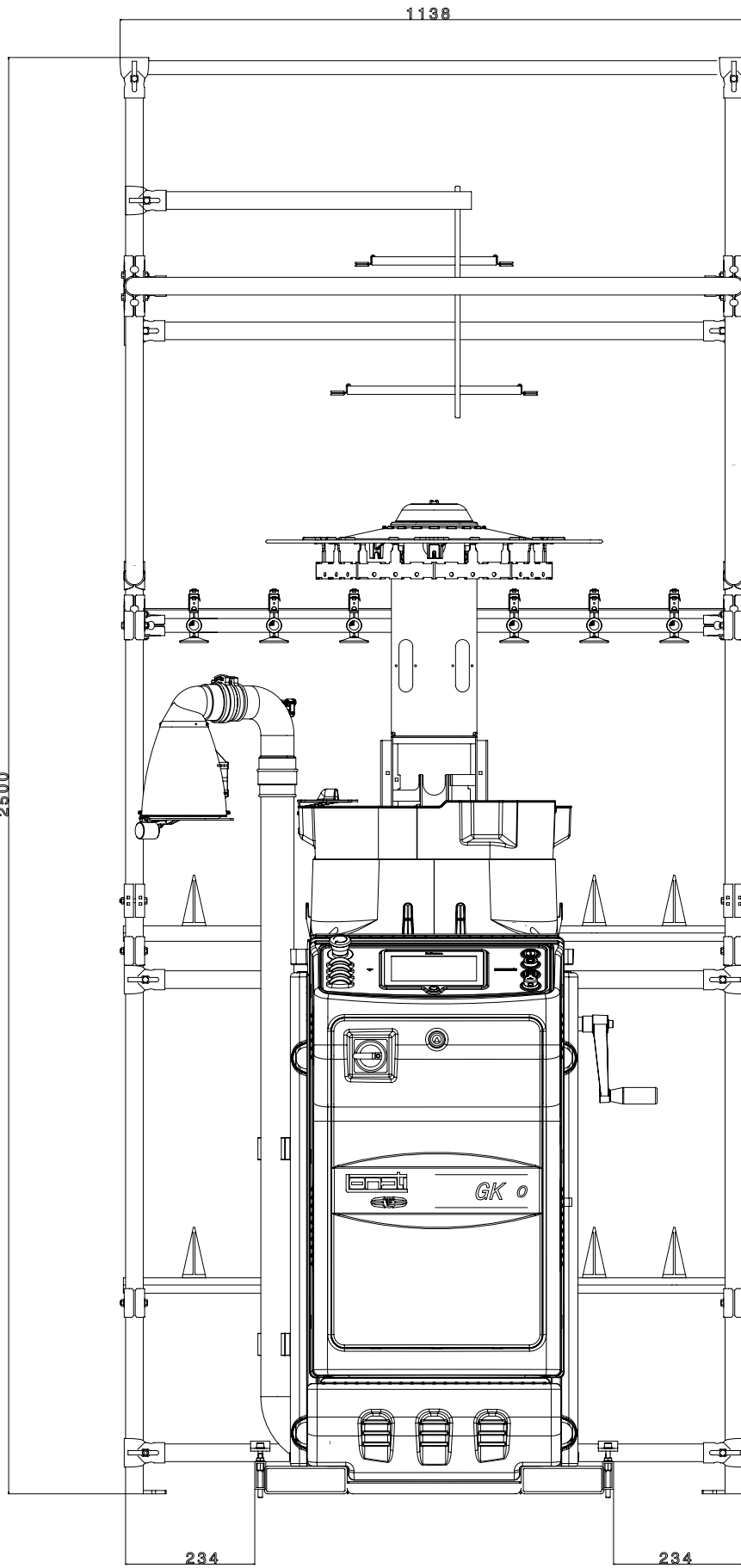
Lonati empfiehlt für Dichtungen, Kugellager, usw.: TechnolubeSeals Damping grease Nyogel 774F-1



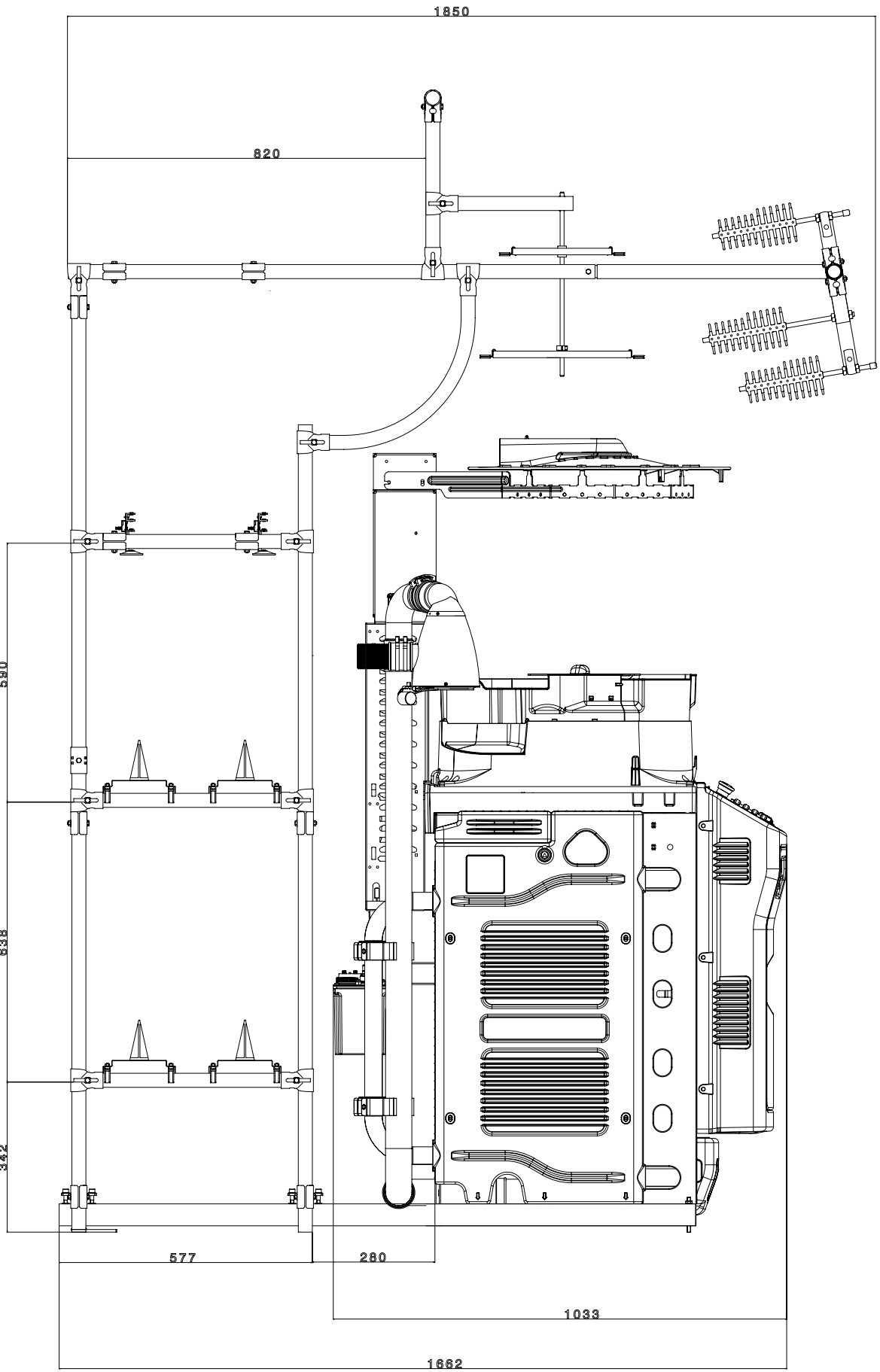
BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G1930040	28	20	Standardausführung
SPULENGATTER	G1930041	28	20	Ausführung mit Reißschutz by BTR



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G1930040	28	20	Standardausführung
SPULENGATTER	G1930041	28	20	Ausführung mit Reißschutz by BTSR



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G3930061	28	51	Standardausführung
SPULENGATTER	G3930062	28	51	Ausführung mit Reißschutz by BTR



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G3930061	28	51	Standardausführung
SPULENGATTER	G3930062	28	51	Ausführung mit Reißschutz by BTSR





LONATI SPA

Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com